



Asco appuie sa maintenance sur Carl Software

Pour gérer les équipements des sept bâtiments de production et faciliter le management du site de Zaventem en Belgique, l'équipe de maintenance d'Asco mise sur la solution **Carl Source 4** de Carl Software. L'objectif est de gérer le parc machine afin d'optimiser les interventions de maintenance et de prévoir les budgets et planning des rétrofits et renouvellements des machines produisant des pièces haut de gamme pour l'aéronautique.

Carl Benelux, récente filiale de l'éditeur français **Carl Software**, est entré en collaboration avec **Asco** dans le cadre d'une réflexion stratégique du groupe pour le redéploiement de sa maintenance opérationnelle et stratégique. Maintenance corrective, maintenance préventive internalisée, pilotage budgétaire global de la maintenance et planification interne ne sont qu'un aperçu de l'utilisation qu'Asco compte faire du logiciel Carl Source 4, mis en place début février. C'est désormais un outil de pilotage central et stratégique du fabricant



Les machines de l'usine Asco de Zaventem en Belgique fonctionnent avec une précision d'exécution au centième de mm sur plusieurs dizaines de mètres de long.

connu sur son marché pour sa production de « Slat Tracks » – les pièces mobiles des ailes d'avion intégrant le mécanisme du bord d'attaque – et de composants métalliques hautement résistants pour avions fournis à des fabricants de l'industrie aéronautique civile et militaire. Asco possède des sites de production en Belgique, en Allemagne, au Canada et bientôt aux Etats-Unis, mais aussi des bureaux de vente en France et au Brésil ainsi qu'un département d'ingénierie à Seattle. Au total, ce sont plus de 1 300 personnes qui travaillent pour le groupe.

souligne Alain Catanese, Maintenance Manager de Asco : « *Un coût maîtrisé, c'est de la compétitivité. Des paramètres bien gérés, ce sont aussi des opérateurs plus tranquilles pour effectuer leur tâche : avec 150 interventions par semaine, il est impossible de voir les doublons si les opérations ne sont pas encodées.* ». La maintenance des bâtiments sera également suivie informatiquement. Enfin, un déploiement sur tous les autres sites du groupe sera effectué, des options et développements du logiciel étant d'ores et déjà été réalisés en prévision.

Equipements critiques

A terme, le logiciel permettra de gérer globalement sur chaque site, par bâtiment, chacune des machines installées. Dans un premier temps, tous les équipements du site belge de Zaventem sont répertoriés dans le système informatique de management de la maintenance et gérés sous Carl Source 4. Les machines fonctionnent 24h/24 du lundi au vendredi et 12h les samedis et dimanche, avec une précision d'exécution au centième sur 15, 20 voire 30 m de long ! Il y a donc peu de temps de maintenance et la moindre panne peut prendre des semaines : « *Beaucoup de petites machines a priori insignifiantes arrêtent toute la chaîne lorsqu'elles sont en panne ! Or, la disponibilité des machines est la clé de notre succès* »,

Suivi méthodologique

Par ailleurs, des machines aussi diverses qu'une Drop & Rein à six têtes d'usinage, de très récentes T2 Makino, ou encore une ligne de traitement de surface automatique de 4 m de long pour le titane doivent être maintenues et gérées chacune selon ses paramètres. Il faut donc être aussi homogène que possible sur toute la chaîne opératoire et c'est tout un suivi méthodologique qui est en place, tant en atelier qu'en maintenance, car « *ce n'est pas la peine d'avoir une bonne maintenance préventive si l'atelier n'est pas à la hauteur, et vice-versa* ». Dans ce contexte, il faut vérifier dès le départ que tout est prêt pour produire : la matière, les outils, la machine, l'opérateur... Le logiciel Carl Source 4 sert d'outil de suivi de l'en-cours, d'indicateur d'effi-

Tous les équipements, machines, fours, cabines de peinture du site sont désormais répertoriés dans le système informatique de management de la maintenance et gérés sous Carl Source 4.





Asco est connu sur son marché pour sa production de composants métalliques hautement résistants pour avions : pièces mobiles des ailes d'avion, dispositifs hypersustentateurs, pièces de train d'atterrissage, attache moteur...

capacité et d'outil de planification entre autres. Ensuite, chaque action de maintenance est prévue, identifiée, répertoriée et donne lieu à un rapport technique. « Nous avons quatre subdivisions de maintenance. S'il n'y a pas de rapport d'intervention, on ne peut rien faire pour s'améliorer ! C'est la fonction de base de la GMAO : la bonne information, en temps, en heure, la plus organisée possible. »

Besoin de gestion

Comment le choix s'est-il porté sur Carl Source ? « Nous avons établi un cahier des charges par rapport à nos besoins de gestion et nous voulions absolument un maintenancier à la tête du logiciel pour que ce soit plus facile de se comprendre. De plus, l'éditeur propose un outil qui ressemble à Windows et laisse un peu

de liberté interne pour faire évoluer certains points qui nous tiennent à cœur ». La base de données comprend à la fois l'équipement, le stock, les ressources humaines et planning, la description des tâches, les coûts, et les rapports : Carl Source 4 les présente chacune sous des icônes distinctes, une personne non-aguerrie à l'informatique peut entrer un ordre d'intervention. Le système sait parler l'anglais, le français et le néerlandais. Evidemment, pour que tous les paramètres nécessaires soient à disposition, il a fallu un gros travail d'enregistrement des données, qui est entretenu par une personne à temps complet. Enfin, l'équipe mise sur l'outil Carl Source pour l'aider à analyser ses actions pour prendre les bonnes décisions. Cela sera très important dans les années qui viennent, concernant le rapport d'obsolescence des machines : « Il décrit la criticité de la machine, sa durée de fonctionnement, sa fiabilité, la disponibilité des pièces de rechange, le service (interne ou externe, en moins de 48h, sur site ou non...), la gravité d'une panne possible, le coût du remplacement... Tous ces renseignements permettent de définir un plan de révision et d'évaluer le budget nécessaire », explique Alain Catanese. Compte-tenu des trésors de machines-outils qui fonctionnent dans cette usine, ce calendrier prévisionnel sera la clé de voûte des stratégies à venir...

Emmanuelle Béal
ebeal@machpro.fr

Des machines très diverses, dont une ligne de traitement de surface automatique de 4 m de long pour le titane, doivent être maintenues et gérées chacune selon ses paramètres.



Logiciel de GMAO CARL Source

Profitez d'une GMAO adaptée à votre secteur d'activité

Industrie

Logiciel de GMAO pour l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique, aéronautique, automobile...

[CARL Source Factory](#)

Immobilier

Logiciel de Gestion technique du patrimoine immobilier, des infrastructures et réseaux des entreprises du secteur tertiaire.

[CARL Source Facility](#)

Santé

Logiciel de GMAO pour le secteur de la santé et la gestion des équipements biomédicaux.

[CARL Source Santé](#)

Transport

Logiciel de GMAO pour le Transport et les flottes de véhicules : métros, bus, tramways, engins, camions...

[CARL Source Transport](#)

Collectivités et Administrations

GMAO et GTP pour les collectivités territoriales et administrations.

[CARL Source City](#)

Paroles d'experts
en GMAO

FAQ
Nos réponses à vos questions
les plus fréquentes sur la GMAO

Success Stories

Découvrez les témoignages des utilisateurs de nos logiciels de GMAO

Renault Trucks



[Découvrir la Success Story](#)

Les îles Paul Ricard



[Découvrir la Success Story](#)

ArcelorMittal SSC



[Découvrir la Success Story](#)

Vous souhaitez plus de renseignements sur nos solutions de GMAO ?

[Demander une documentation](#)



www.carl-berger-levrault.fr