

Asco Industries Zaventem over op Cmm's Carl Source

**AUTOMATISERING**

Ewald Lohmann

# Maintenance voor technici, niet voor IT'ers



Slechts een weekeinde scheidt maintenance manager Alain Catanese van het 'Go Live'-signaal van het nieuwe Cmm's voor luchtvaarttoeleverancier Asco Industries in Zaventem als dit interview plaatsvindt. Sinds 3 februari 2014 lopen de gemiddeld 150 werkorders per week via Carl Source 4 Factory, mobiel toegankelijk via Touch. Geen spoor van spanning, noch van mechanische noch van financiële aard. "Het werkt, dat staat vast: deze maintenance-taart is gebakken met mijn eigen ingrediënten en volgens mijn eigen recept. Het levert ook gegarandeerd winst op. Zelfs met slechts één procent kostenreductie is de terugverdientijd al korter dan twee jaar."

Asco Industries in Zaventem is gespecialiseerd in essentiële vliegtuigonderdelen zoals slat tracks (vleugelkeprails), componenten en samenstellingen voor landingsgestellen en motorophanging. Titanium, aluminium en staal zijn de belangrijkste materialen. Kritische vliegtuigonderdelen worden vervaardigd uit smeedstukken. De vliegtuigindustrie is een hoogverspanende industrie met verspaningsvolumes van zeventig procent en meer. Dit is noodzakelijk om de materiaalspecificaties van het eindproduct te waarborgen. Maandelijks gaat er alleen al aan titanium honderd ton door. Vanuit vestigingen in België, Duitsland, USA en Canada bedient het familiebedrijf, thans is de derde generatie Boas aan het roer, wereldwijd vrijwel alle vliegtuigfabrikanten. "Als u bij de aanvang van de landingsfase het

bekende hoogzoemende geluid hoort, is dat de schroef die dwars door de vleugel loopt en de slats, waarschijnlijk via onze tracks, aandrijft", legt maintenance manager Alain Catanese eind januari 2014 de Europese journalisten uit. Na de rondleiding door de acht productiehallen, 65.000 m<sup>2</sup>, zijn de bezoekers geconditioneerd om voortaan bij iedere landing aan zijn bedrijf te denken. Wellicht ook al bij het opstijgen en bij de landing nog eens. De systemen die het draagvermogen optimaliseren, komen eveneens uit de Asco-fabrieken, net als de kritische modules van het landingsgestel.

**Dertig jaar verspaning**

Wie denkt dat een producent van vliegtuigonderdelen per definitie over een hypermodern productie-apparaat beschikt, heeft gelijk én ongelijk. De hal in Zaventem die ooit onderdak bood aan de roemruchte Augusta-helikopters is nu het domein van Makino-monteurs. Zij bouwen vijf vijfassige T2-bewerkingscentra op, speciaal ontwikkeld voor high speed titaniumverspaning. Vier bewerkingscentra maken deel uit van het FMS-systeem (flexible machining system), de vijfde opereert stand alone en is zo goed als bedrijfsklaar. Aan de hand van referentiewerkstukken vindt de finetuning van deze gigantische productie-eenheid plaats. Om een indruk te geven: een behoorlijke auto kan er gemakkelijk in worden geparkeerd, het opgenomen spindelvermogen ligt in de orde van 100 kW. Jaarlijks



Maintenance-specialisten bezig met een omvangrijke retrofit-operatie.

investeert het bedrijf gemiddeld twintig miljoen euro in machines.

**Nieuwe hal**

De nieuwe hal staat ten dienste van efficiënte productie van Airbus A380-onderdelen en kijkt verder vooruit naar nieuwe leveringscontracten die nog in de pijplijn zitten. Tegenover dit hypermoderne deel staan tal van klassieke machines die ondanks hun leeftijd en dankzij hun robuuste bouw uitblinken in specifieke bewerkingstaken zoals het frezen van groeven in tracks. Soms geeft een retrofit-programma zo'n machine een tweede leven, bijvoorbeeld door renovatie van aandrijving en besturing. In een ander geval presteert de machine dusdanig goed dat een betere vervanging simpelweg nog niet is gevonden.

De strategische keuzes hiervoor worden gemaakt op grond van kennis, ervaring en partnerschap met leveranciers, in de nabije toekomst sterk ondersteund met objectieve Cmm's-informatie. Tussen de uitersten van hypermoderne CNC-centra en de massieve, groene mastodonten die het nooit opgeven, vormen bijna honderd bewerkingsmachines, een groot aantal is klantspecifiek, een high-end dwarsdoorsnede van tientallen jaren kritische state-of-the-art-verspaning. Rode lijn is de concessieloze kwaliteit van de eindproducten. Elk individueel eindproduct wordt op alle specificaties tot op de micron gecontroleerd. Het polijsten is door zijn complexiteit nog altijd handwerk. Er zijn aparte eenheden voor het polijsten van titanium, aluminium en de hogesterkte maraging-stalen. Deze

bewerking is noodzakelijk omdat bijvoorbeeld een landingsgestel bloot staat aan extreme en frequente temperatuurwisselingen, hoge luchtweerstand en mechanische belastingen. De minste of geringste kras of oneffenheid maakt het onderdeel onbruikbaar.

**Onderhoud**

Het onderhoud is complex. Het machinepark in Zaventem, de grootste vestiging, bestaat uit circa negentig eenheden, met per machine tot 300 vaak speciale gereedschappen. Samen met de zustervestigingen draait het bedrijf met zo'n 250 aangedreven spindels, naast uiteenlopend equipment voor oppervlaktebehandeling, warmtebehandeling, markering, assemblage, logistiek. Alle apparatuur, van welke aard dan ook en

inclusief gebouwen, wordt beheerd door de maintenance-organisatie. Een storing kan behoorlijk impact hebben. Als de automatische markering niet werkt, al is het maar bij gebrek aan inkt, staat de lijn onherroepelijk stil. De technicus krijgt maar weinig tijd voor gepland onderhoud. Op werkdagen draait de productie, deels onbemand, volcontinu de klok rond, en in de weekeinden ook nog tweemaal twaalf uur. De fabriek draait vijftig weken per jaar, 120 uur per week op grote, en in toenemende mate ook kleine en zelfs zeer kleine series.

Het is een misverstand dat in de vliegtuigindustrie het kostenaspect een ondergeschikte rol speelt. Voorop staan de samenhangende criteria veiligheid en integrale kwaliteit, op de voet gevolgd door leveringsbetrouwbaarheid. Scherpe

Automatisering gaat gepaard met specialistisch handwerk. Het eindresultaat – bij werkstukken tot vijftien meter lengte tot op de micron nauwkeurig – wordt volledig gecontroleerd op alle detailspecificaties.



Logiciel de GMAO CARL Source

# Profitez d'une GMAO adaptée à votre secteur d'activité

## Industrie

Logiciel de GMAO pour l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique, aéronautique, automobile...

[CARL Source Factory](#)

## Immobilier

Logiciel de Gestion technique du patrimoine immobilier, des infrastructures et réseaux des entreprises du secteur tertiaire.

[CARL Source Facility](#)

## Santé

Logiciel de GMAO pour le secteur de la santé et la gestion des équipements biomédicaux.

[CARL Source Santé](#)

## Transport

Logiciel de GMAO pour le Transport et les flottes de véhicules : métros, bus, tramways, engins, camions...

[CARL Source Transport](#)

## Collectivités et Administrations

GMAO et GTP pour les collectivités territoriales et administrations.

[CARL Source City](#)

Paroles d'experts  
en GMAO

FAQ  
Nos réponses à vos questions  
les plus fréquentes sur la GMAO

## Success Stories

Découvrez les témoignages des utilisateurs de nos logiciels de GMAO

Renault Trucks



[Découvrir la Success Story](#)

Les îles Paul Ricard



[Découvrir la Success Story](#)

ArcelorMittal SSC



[Découvrir la Success Story](#)

Vous souhaitez plus de renseignements sur nos solutions de GMAO ?

[Demander une documentation](#)



[www.carl-berger-levrault.fr](http://www.carl-berger-levrault.fr)