

TRANSPORT/INGÉNIERIE INDUSTRIELLE

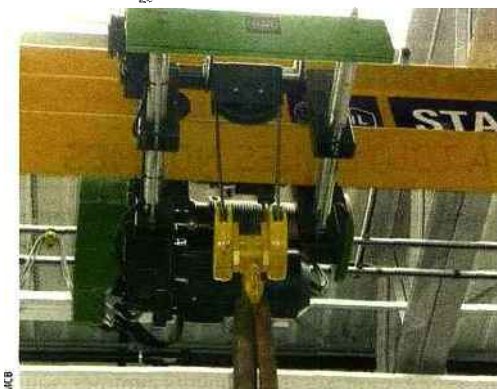
SOLÉA : L'ATELIER DE MAINTENANCE DES TRAMWAYS A EMBRAYÉ SUR LA QUALITÉ..

Inauguré en mai 2006 après trois ans de travaux, le tramway de Mulhouse (Haut-Rhin) est composé de deux lignes sur un réseau de 12 km pour la première tranche en service (en attendant les extensions), dispose de 27 rames d'une longueur de 32,50 m, d'une largeur de 1,65 m, d'une hauteur de 3,30 m et d'un poids de 40 tonnes, pouvant atteindre une vitesse maximale de 70 km/h (20 km/h en centre-ville...).



Ouvert à la même date, l'atelier de maintenance des tramways respecte à la lettre les plans établis par le constructeur Alstom. Il effectue des maintenances périodiques (tous les deux mois) ou kilométriques (tous les 10 000 km) et s'appuie sur un programme de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO). Le centre d'exploitation et de maintenance du réseau de transport Soléa a obtenu en octobre 1995 sa première certification. Alors appelée Tram, l'entreprise avait été certifiée Iso 9002 pour ses activités de maintenance de bus. Elle faisait à l'époque figure de pionnière en Europe. Quelques renouvellements de certificats plus tard, la démarche qualité de l'atelier de maintenance des tramways a trouvé son aboutissement en quatre mois, en obtenant à son tour la certification Iso 9001:2000. En complément, ce sont les services délivrés directement aux clients que Soléa a pour objectif de faire reconnaître à partir de la fin de l'année, par le biais de la marque NF Service. En attendant le tram-train, à l'horizon 2010, l'entreprise reçoit de nombreux visiteurs, en provenance du monde entier, et joue elle-même l'ouverture : elle a mis deux rames à la disposition de Buenos Aires (Argentine) pendant un an et demi et a récemment envoyé trois rames à Melbourne (Australie) !

...COMME L'ONT FAIT SES FOURNISSEURS



L'atelier de maintenance des tramways est notamment équipé d'équipements de levage fournis par Stahl Crane Systems. Il comprend trois ponts roulants d'une capacité d'une tonne, d'une portée de 5,80 m, à une hauteur de 7 m et ayant une translation de 52 m, qui servent à l'entretien, au montage et au remplacement des caténaires, ainsi qu'une grue vélo-pède rabattable contre le mur, d'une capacité d'une tonne et d'une portée de 4,6 m, à 6 m de hauteur, se déplaçant sur un axe longitudinal de 52 m, destinée à l'entretien des rames, au montage et à l'entretien des climatisations et des caténaires. On y trouve aussi un pont roulant d'une capacité de 8 tonnes, qui sert à la desserte de la station d'entretien ainsi qu'à diverses manutentions, et une potence sur colonne d'une capacité d'1,6 tonne, avec une rotation motorisée de 360° pour la manutention des axes et galets bogies devant la machine de rectification. La gamme de produits Stahl comprend des systèmes de levage (palans à câble, à chaîne et treuils jusqu'à 160 tonnes), des ponts roulants, des installations complètes « clés en main » ainsi que des systèmes électroniques de contrôle. Les sites de production de l'entreprise, en Allemagne, sont certifiés Iso 9001 par un organisme de certification germanique.

M.-C. B