



## PRÉVENTION DES RISQUES / HSE

### VERBATIM

# Covid-19 et reprise en temps de crise

## Des professionnels de la maintenance témoignent



Salle climatique du site des Renardières d'EDF Lab en Seine-et-Marne



**Franck Aragnou**  
 chef de département  
 délégué – Laboratoire  
 des matériels électriques  
 (LME)\* d'EDF Lab



**Michael Drault,**  
 pilote de la  
 maintenance  
 – Laboratoire  
 des matériels  
 électriques  
 (LME)\* d'EDF Lab



**Aleksanda  
 Maksimovic,**  
 responsable Technique  
 Maintenance & Services  
 chez Actemium  
 (groupe Vinci Énergies)

#### FRANCK ARAGNOU :

« Nous respectons scrupuleusement les règles gouvernementales et les recommandations émises par le Groupe EDF, en donnant la priorité absolue à la santé et à la sécurité du salarié. Au sein du département, nous avons réorganisé l'ensemble de nos tâches dans le but de systématiser le travail à distance. Les plannings d'essais ont également été revus et tout a été mis en sécurité. Nous profitons de cette période pour préparer les essais futurs et effectuer du travail de fond. En matière de suivi des installations, nous avons organisé des retours sur site très ponctuels et seulement si nécessaires, à l'exemple des interventions informatiques. Dans ce cas, une seule personne se déplace sur le site et applique les précautions de sécurité. Nous nous préparons activement dans le cadre du plan de déconfinement au mois de mai. Notre but est d'assurer une reprise progressive pour les activités expérimentales en redémarrant en priorité les installations d'essais. »

#### MICHAEL DRAULT :

« Durant le confinement, j'ai travaillé à distance, organisé des points réguliers avec les équipes et rédigé les rapports de maintenance. Mais cette période de confinement m'a également permis d'effectuer des tâches souvent reportées en fin d'année et de vérifier des cahiers des charges pour des projets d'investissement, rédigés par les agents à distance, mission dont nous avons parfois du mal à respecter les délais. Malgré le travail quotidien du service de maintenance, nous avons profité d'avoir un peu plus de temps. »

\* Le Laboratoire des matériels électriques (LME) est implanté sur le site EDF Lab les Renardières (Seine-et-Marne) et figure parmi les trois centres de R&D du groupe.

#### ALEKSANDAR MAKSIMOVIC :

« Au début du confinement, nous avons fortement été sollicités par nos clients, en particulier sur nos solutions de mobilité permettant des interventions à distance via ce que nous appelons l' "expert déporté". En

Suisse par exemple, nous avons développé avec la société Uptown Basel un système d'aide à la distanciation sociale pour des travaux effectués sur des chantiers. Forts de nos compétences en électronique, nous avons mis au point en très peu de temps un IoT très spécifique permettant de prévenir le technicien qu'un autre se trouve à moins de 2 mètres (distance réglementaire en Suisse). Ce projet est très récent et continue d'évoluer ; nous allons d'ailleurs peut-être y adjoindre une partie logicielle permettant de tracer les différents contacts des intervenants sur le chantier. »

Extrait du webinar réalisé le jeudi 30 avril dernier, organisé par Guenaëlle Blanchet (fondatrice de la société New Business IOT), en partenariat avec Production Maintenance

#### CHRISTOPHE BOUTRUCHE :

« Au niveau des usines, la crise n'a pas provoqué de changement spécifique dans la mesure où nous appliquons déjà des mesures d'hygiène qui vont plus loin que les gestes barrière. Néanmoins, nous avons



**Christophe Boutruche,**  
responsable  
Administration  
technique & GMAO chez  
Agromousquetaires

*mis en place une production de grandes séries, réduisant le nombre de maintenances de premier niveau et augmentant les interventions de maintenance que nous prenons moins le temps de faire d'habitude. La principale des difficultés ayant plutôt résidé dans l'approvisionnement de matières premières et de pièces détachées. (...) Pour répondre à la crise, la GMAO s'est révélée un outil précieux pour nous adapter aux changements d'organisation et de planification, le logiciel nous permettant notamment d'harmoniser nos méthodes de travail au sein de tous les sites du groupe. » ●*

Extrait du webinar réalisé le mercredi 6 mai dernier, organisé par l'éditeur de GMAO Carl Software, en partenariat avec l'Afim.

Propos recueillis par Olivier Guillon

## Chez igus, place à l'effort de guerre !

Grâce au moulage par injection, l'usine de Cologne d'igus a produit des milliers de composants de visière de protection par semaine pour offrir une aide plus

rapide aux médecins et au personnel infirmier. Au total, le spécialiste des systèmes de chaînes porte-câbles et de paliers lisses polymères a fait don des 100 000 premières lanières moulées par injection pour ces visières.

Au-delà du geste, notons l'adaptation remarquable de l'entreprise qui, comme bien d'autres Outre-Rhin mais aussi en France, ont su s'organiser, modifier des lignes entières pour répondre à la production d'urgence de matériel de santé. ●



**Pour Thorsten Beitzel,**  
directeur général d'igus France,  
« igus a pris très tôt  
la mesure de la crise »